

联通节 使用方式

B2(球铁) 堵片全套+联通节

B2(球铁) 堵头全套+联通节

技术要求

- 符合标准GB/T 3836-2021、Q/MK MA0301-2022的相关规定。
- 本产品应通过国家指定的检验单位检验合格,并取得相关检验报告方能生产销售。

6	LT-B2	B2联通节	1	ZG350		
5	JQ-B2	B2橡胶圈(标准)	1	丁腈橡胶		
4	DP-B2	B2堵片	1	Q235A		镀锌
3	DQ-B2	B2垫圈	1	Q235A		镀锌
2	YT-B2	B2压条	1	Q235A		镀锌
1	YP-B2(QT)	B2压盘(球铁)	1	QT450		

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量(g)	总计重量(g)	备注
				B2型		无锡煤科电器有限公司	
				防爆电缆引入装置			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量
设计	20230315	2023-03-15	标准化				1:1.5
校核			工艺				
主管设计			审核	2023-03-15			
				批准		共1张 第1张 版本 002015 替代	

技术要求

- 符合标准GB/T 3836-2021、Q/MK MA0301-2022的相关规定。
- 本产品应通过国家指定的检验单位检验合格,并取得相关检验报告方能生产销售。

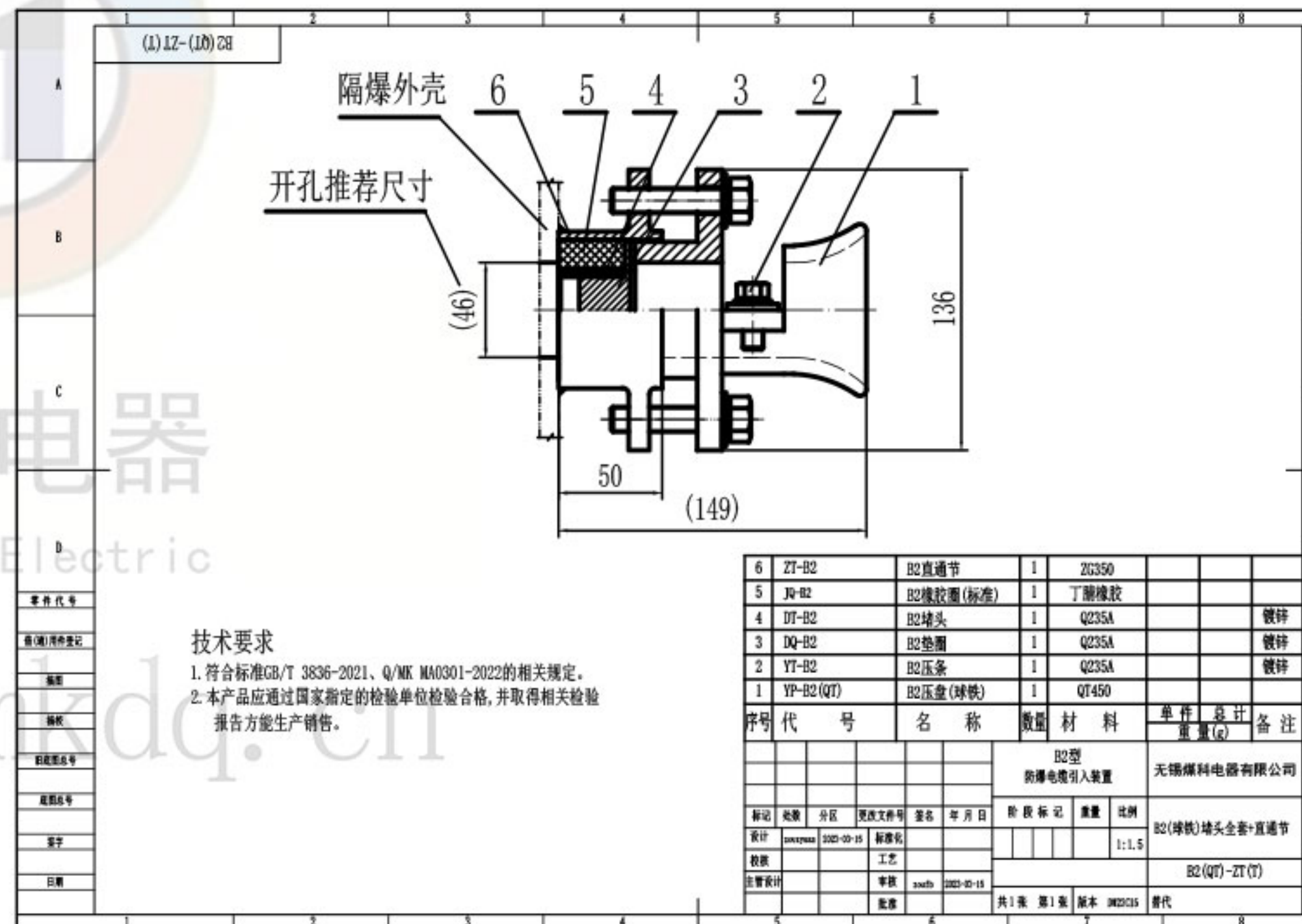
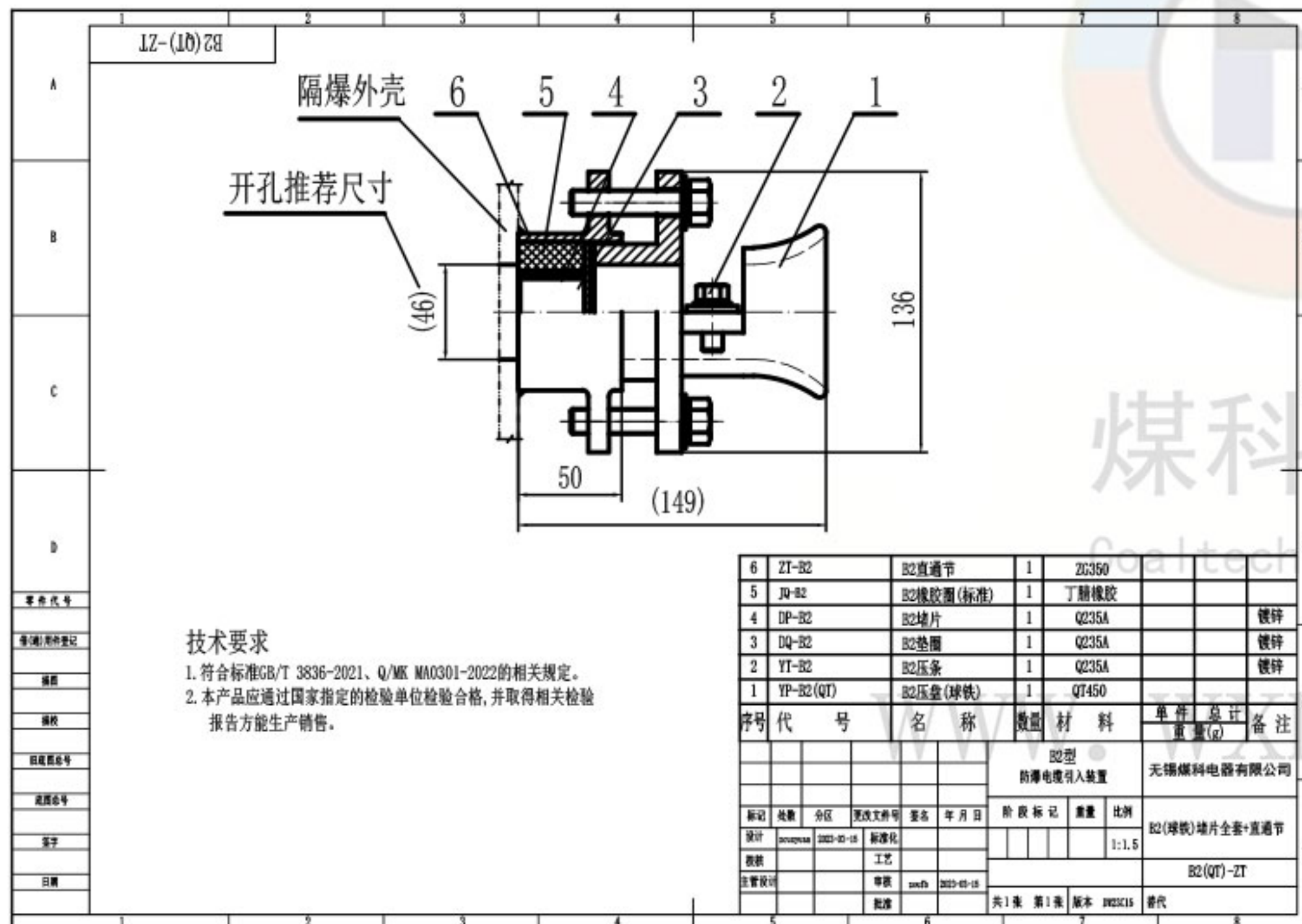
6	LT-B2	B2联通节	1	ZG350		
5	JQ-B2	B2橡胶圈(标准)	1	丁腈橡胶		
4	DT-B2	B2堵头	1	Q235A		镀锌
3	DQ-B2	B2垫圈	1	Q235A		镀锌
2	YT-B2	B2压条	1	Q235A		镀锌
1	YP-B2(QT)	B2压盘(球铁)	1	QT450		

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量(g)	总计重量(g)	备注
				B2型		无锡煤科电器有限公司	
				防爆电缆引入装置			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量
设计	20230315	2023-03-15	标准化				1:1.5
校核			工艺				
主管设计			审核	2023-03-15			
				批准		共1张 第1张 版本 002015 替代	

直通节 使用方式

B2(球铁) 堵片全套+直通节

B2(球铁) 堵头全套+直通节



YP-B2(QT)

112

12

30

30

85°

∅83

∅65

R3

R50

R15

2-∅13

R35

10

∅46

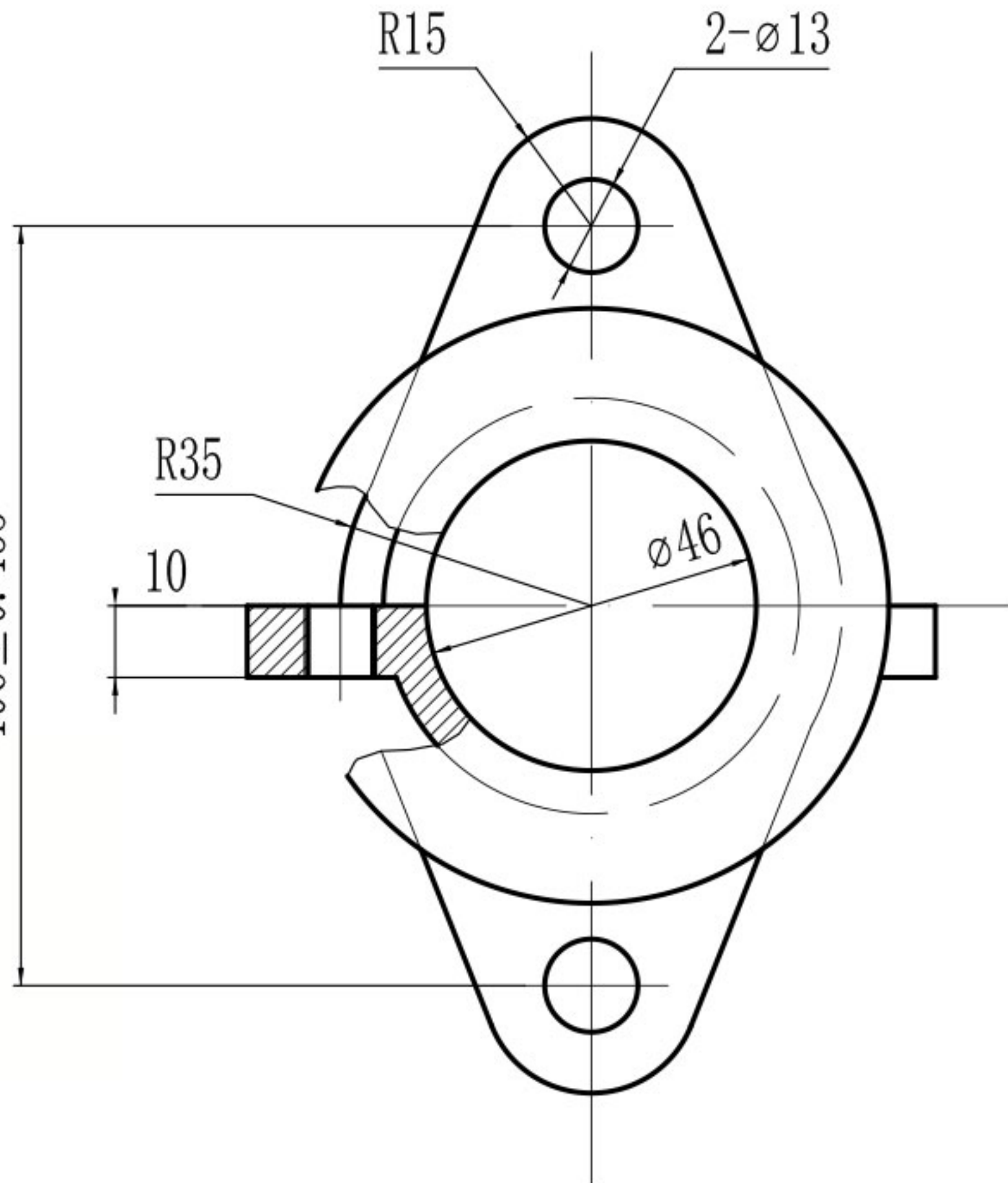
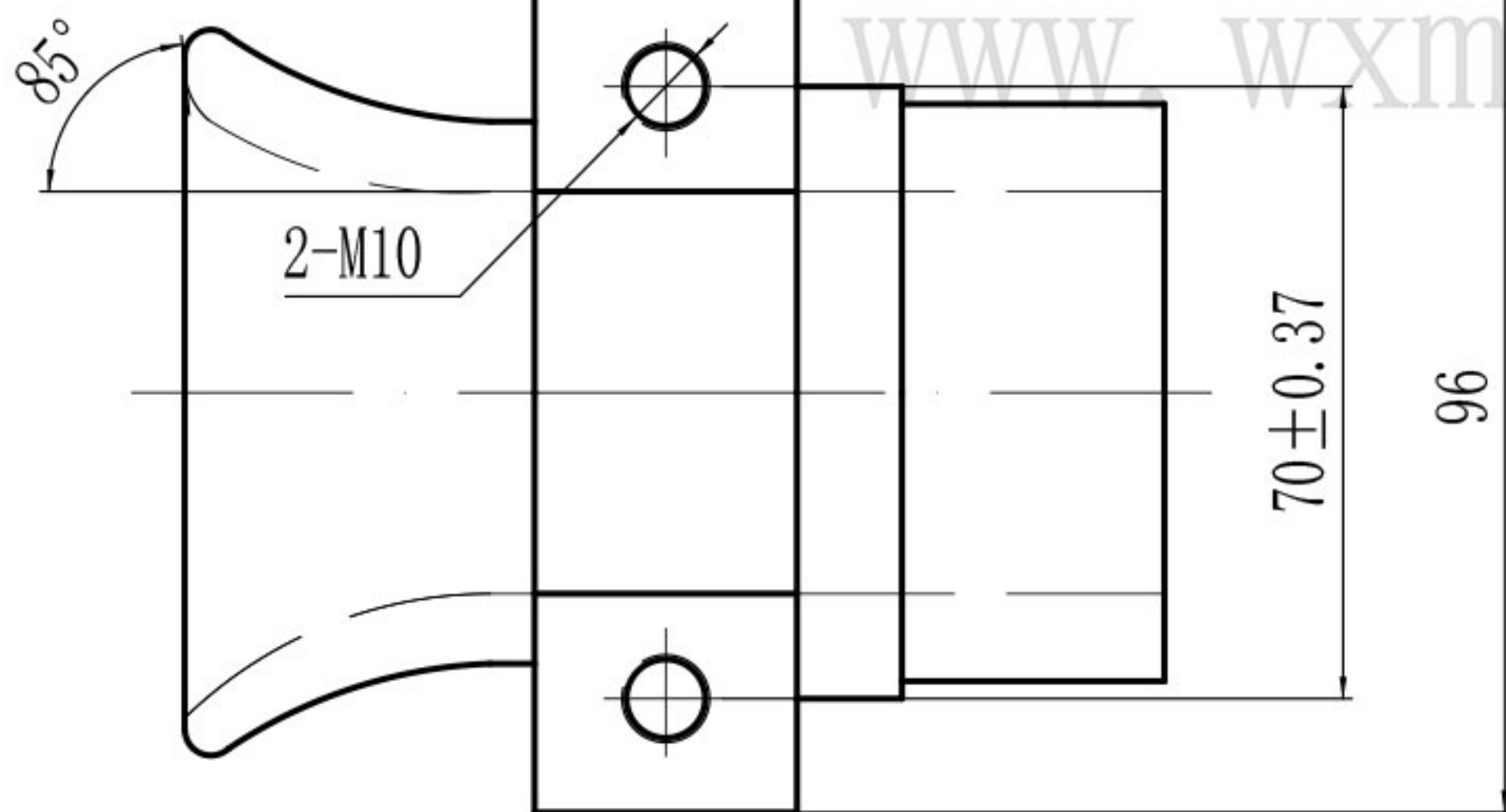
106±0.435

煤科电器
Coaltech Electric

www.wxmkdq.cn

技术要求

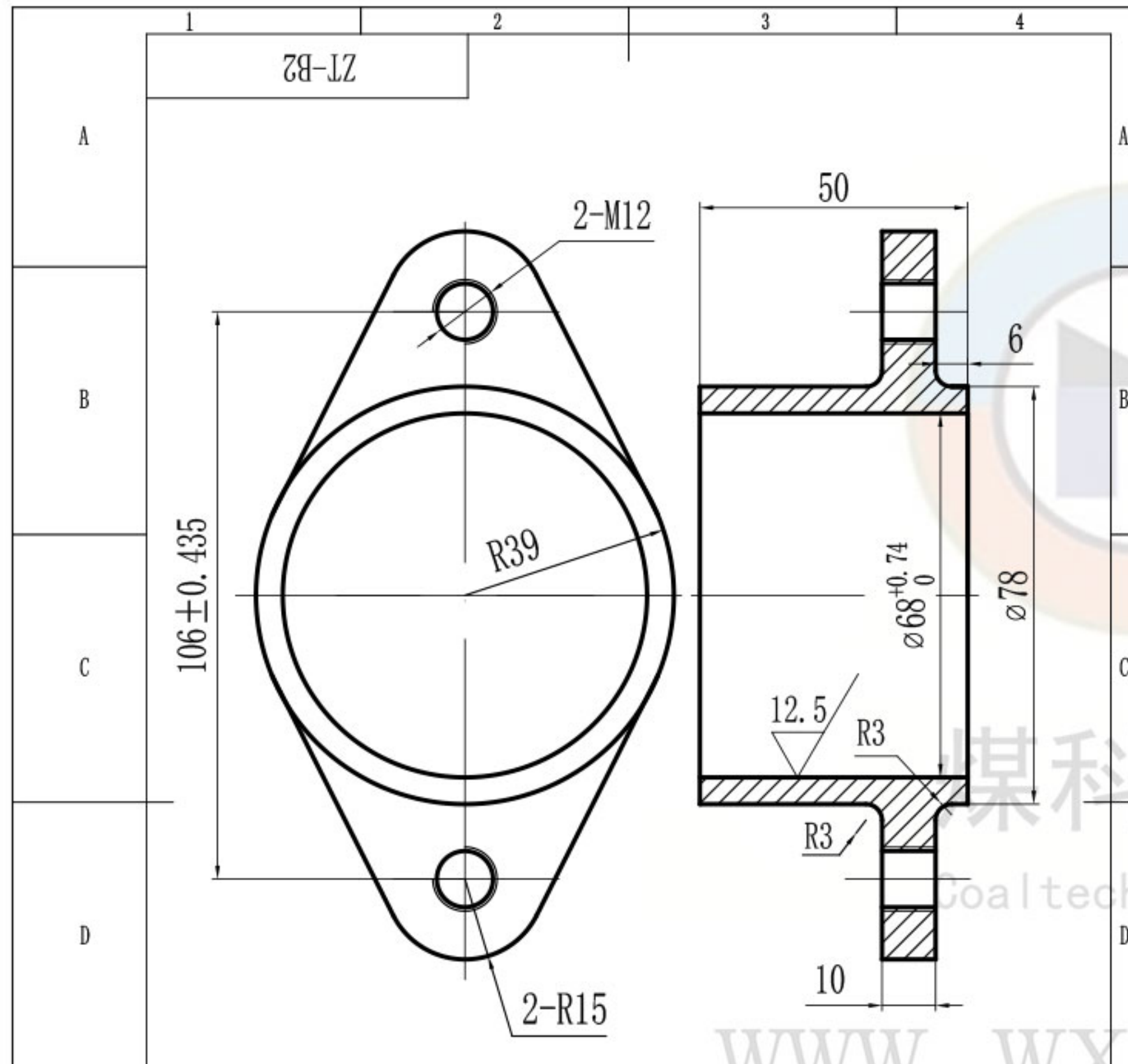
1. 去毛刺;
2. 符合标准Q/MK MA0301-2022、GB/T 3836-2021的相关规定.



零件代号
借(通)用件登记
描图
描校
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						QT350			无锡煤科电器有限公司	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段	标记	重量	比例	B2压盘(球铁)
设计	zouxyuan	2023-03-15	标准化						1:1	
校核			工艺							YP-B2(QT)
主管设计			审核	zoufb	2023-03-15					
						共1张 第1张		版本	DW23C15	替代

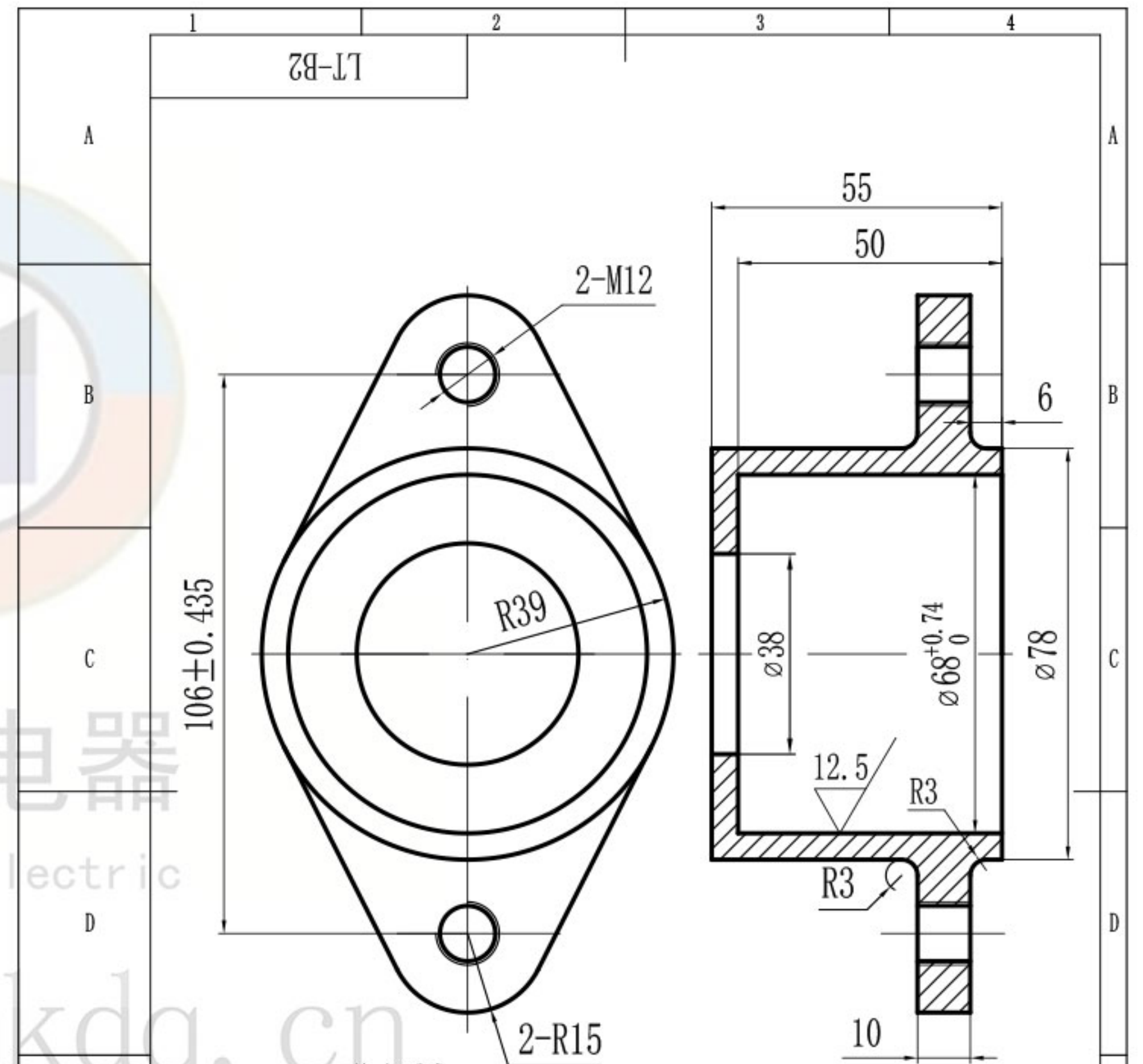
使用中直通节和联通节二选其一



技术要求

1. 未注公差的尺寸公差等级按GB1804-m。
2. 符合标准Q/MK MA0301-2022、GB/T 3836-2021的相关规定。

零件代号							ZG350			无锡煤科电器有限公司		
借(通)用件登记												
旧底图总号												
底图总号	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	B2直通节		
签字	设计	zouxuan	2023-03-15	标准化					1:1			
日期	校核			工艺						ZT-B2		
	主管设计			审核	zoufb	2023-03-15						
				批准			共 1 张 第 1 张			版本 DW23C15	替代	

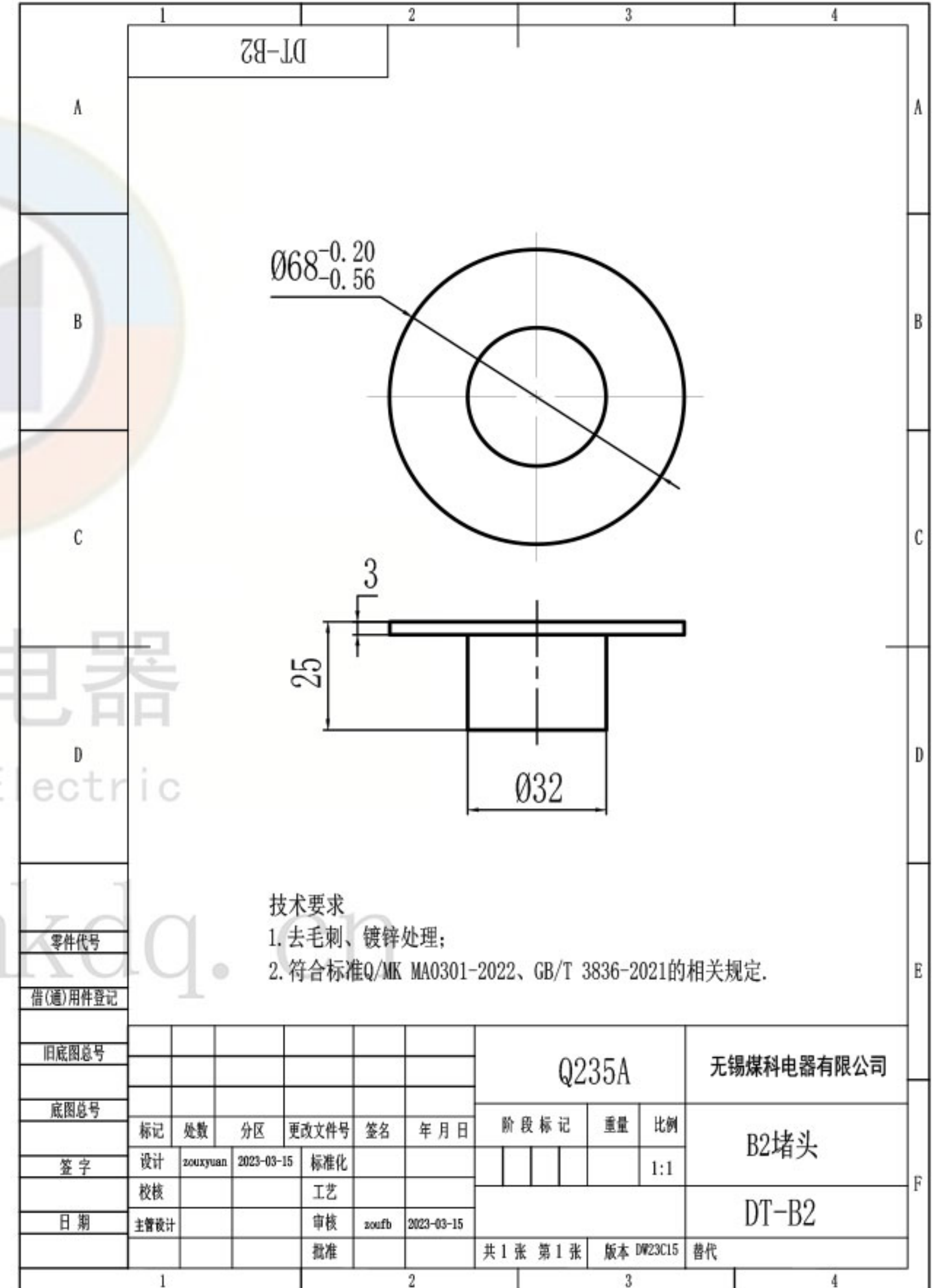
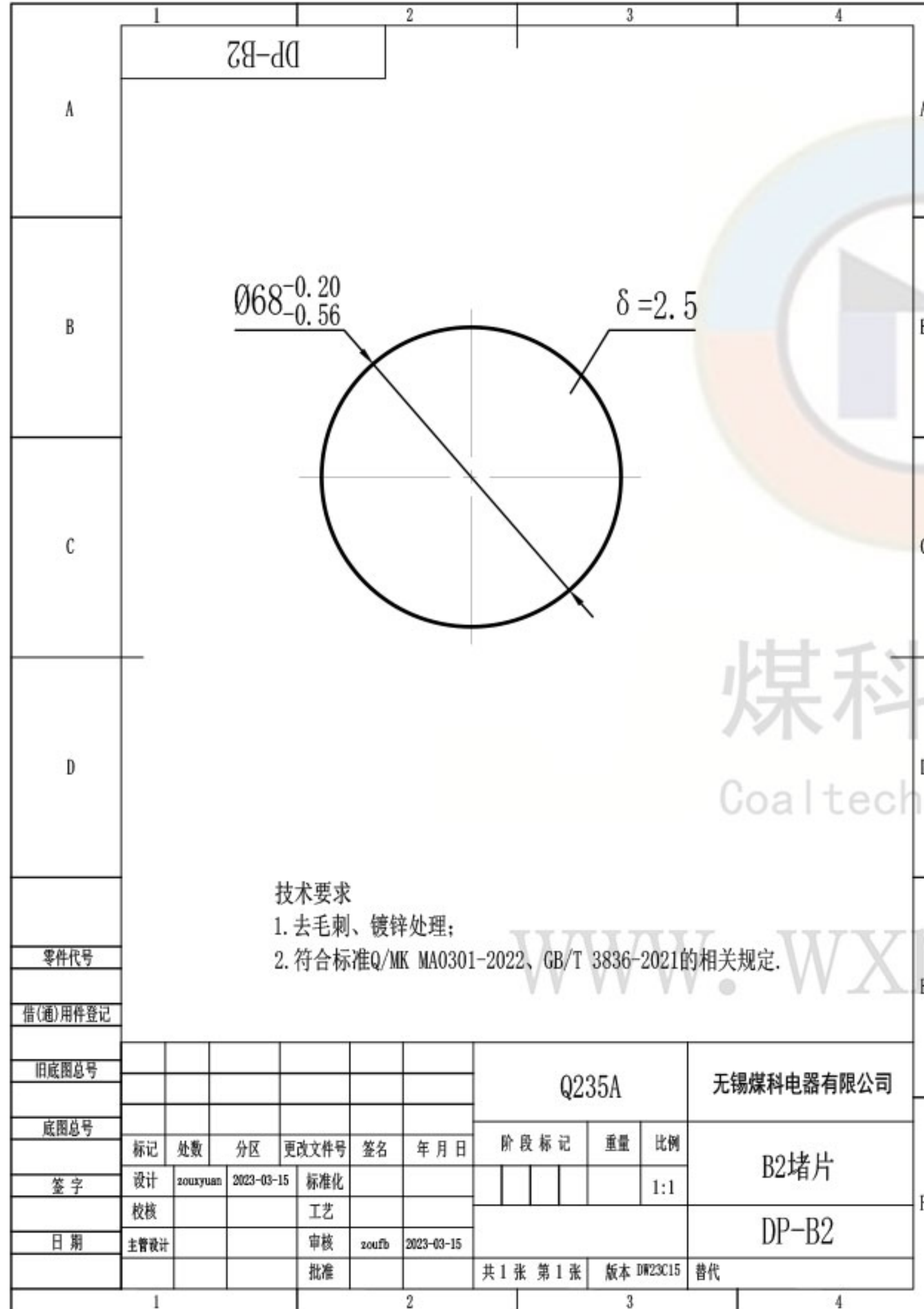


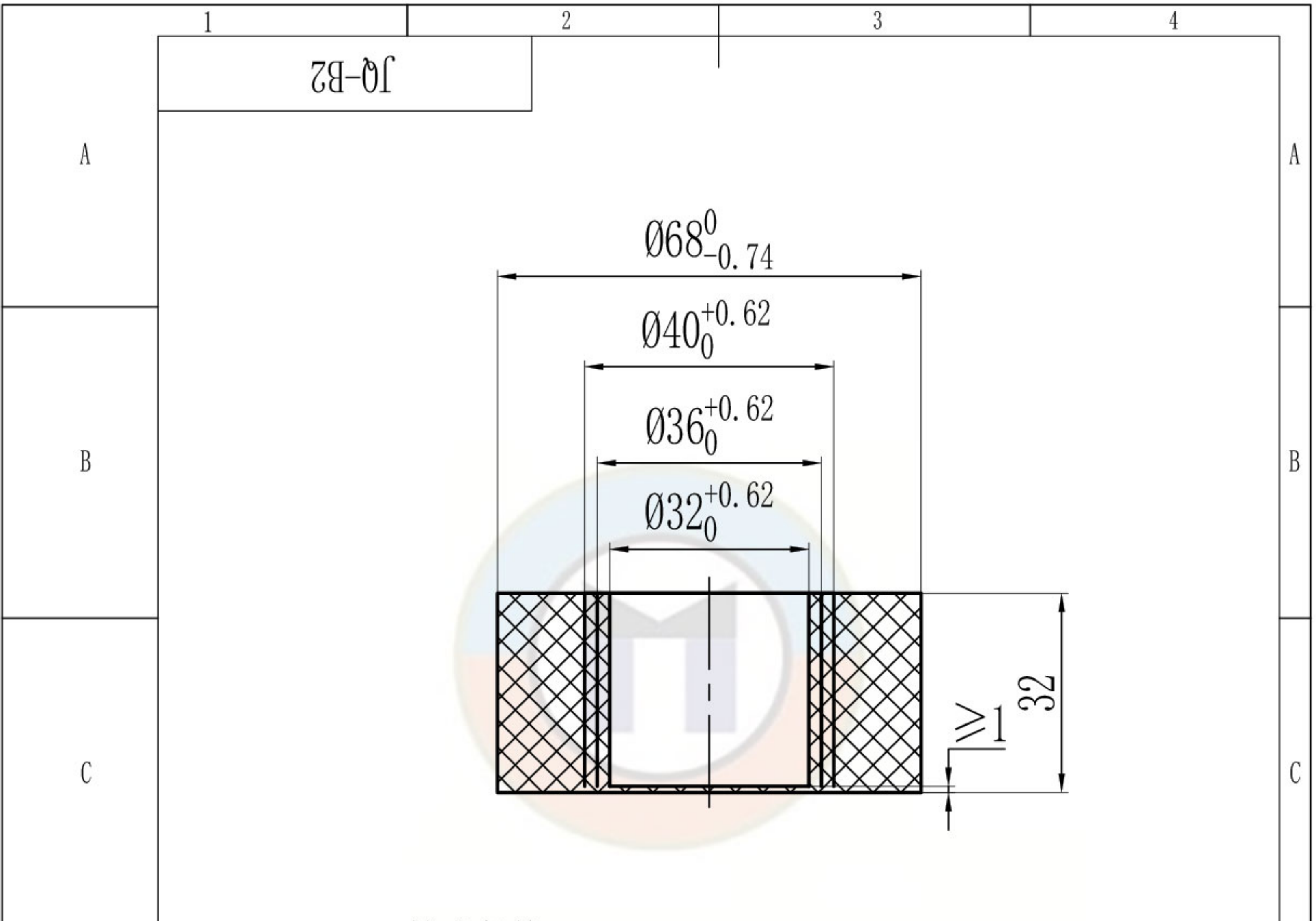
技术要求

1. 未注公差的尺寸公差等级按GB1804-m。
2. 符合标准Q/MK MA0301-2022、GB/T 3836-2021的相关规定。

零件代号							ZG350			无锡煤科电器有限公司		
借(通)用件登记												
旧底图总号												
底图总号	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	B2联通节		
签字	设计	zouxuan	2023-03-15	标准化					1:1			
日期	校核			工艺						LT-B2		
	主管设计			审核	zoufb	2023-03-15						
				批准			共 1 张 第 1 张			版本 DW23C15	替代	

使用中堵片和堵头二选其一





技术条件

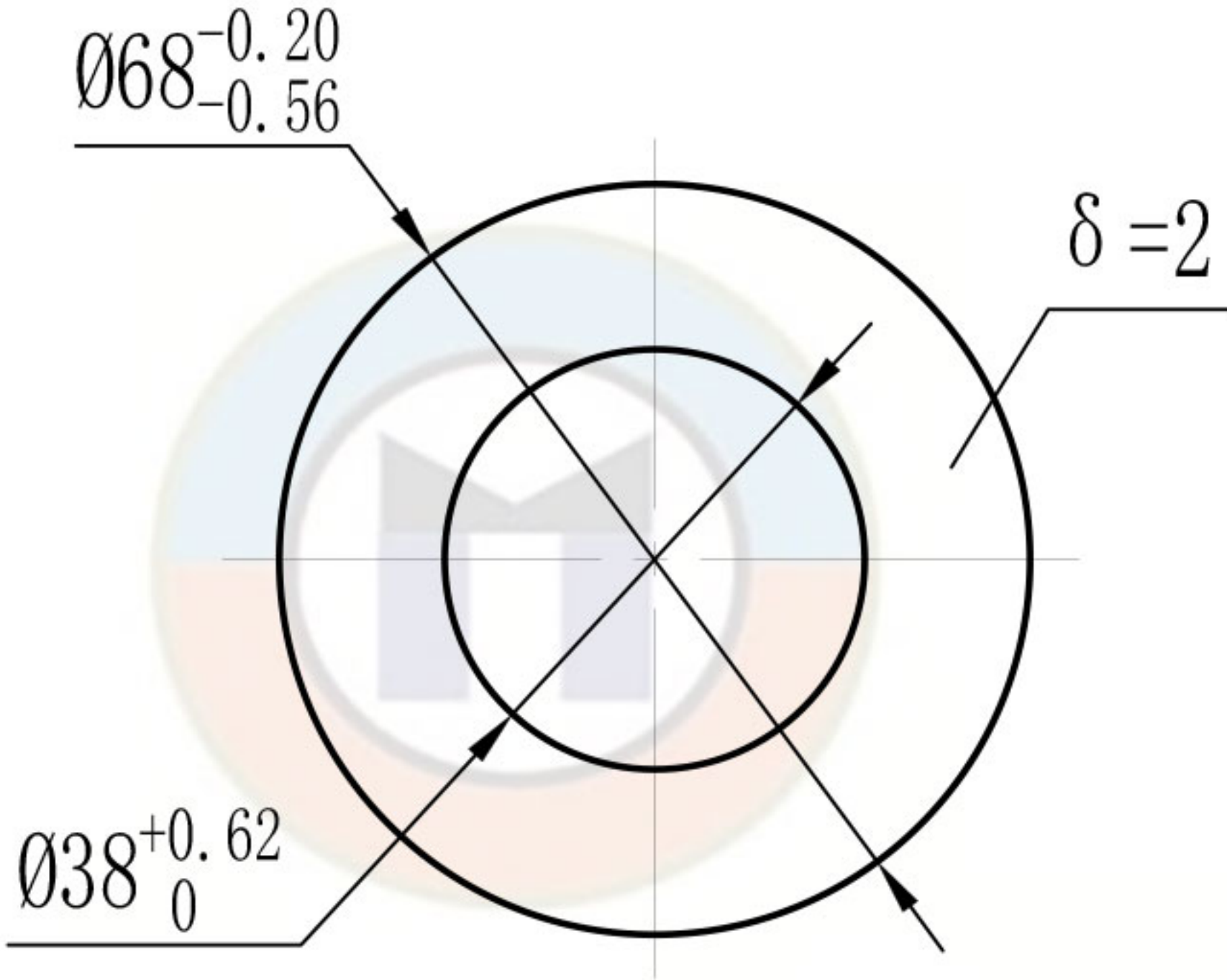
1. 制造商名称：无锡煤科电器有限公司；
2. 颜色：黑色；
3. 表面处理：硫化压制成型，无表面处理；
4. 填充剂百分比和其他添加剂在内的准确完整数据如右表格：
5. 应能通过GB/T 3836.1-2021中的7.2.1条规定的热稳定性试验。
6. 应能通过GB/T 3836.1-2021中的26.11条规定的耐化学试剂试验。
7. 符合标准GB/T 3836-2021、Q/MK-MA0301-2022的相关规定。
8. 内孔Φ32适用的电缆外径范围：Φ30.0 - Φ32.0 ；
内孔Φ36适用的电缆外径范围：Φ34.0 - Φ36.0 。
9. 连续运行温度 (COT)：-20℃ ~ 120℃

填充剂百分比和其他添加剂在内的准确完整数据		
序号	名称及型号	百分比
1	丁腈40	50%
2	双T促进剂	1%
3	硬脂酸	1%
4	DM硫化促进剂	1%
5	硫磺	1%
6	氧化锌	2%
7	硼酸锌	2%
8	氢氧化铝	10%
9	三氧化二锑	8%
10	轻质碳酸钙	8%
11	黑炭	6%
12	二辛脂	10%

零件代号
借(通)用件登记

旧底图总号							丁腈橡胶			无锡煤科电器有限公司		
底图总号							阶段标记			重量		
签字	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				比例		
日期	设计	zouxyuan	2023-03-15	标准化						1:1		
	校核			工艺						B2橡胶圈(标准)		
	主管设计			审核	zoufb	2023-03-15				JQ-B2		
				批准			共 1 张 第 1 张			版本 DW23C15 替代		

DQ-B2



煤科电器
Coaltech Electric

www.wxmkdq.cn

技术要求

1. 去毛刺、镀锌处理;
2. 符合标准Q/MK MA0301-2022、GB/T 3836-2021的相关规定.

零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

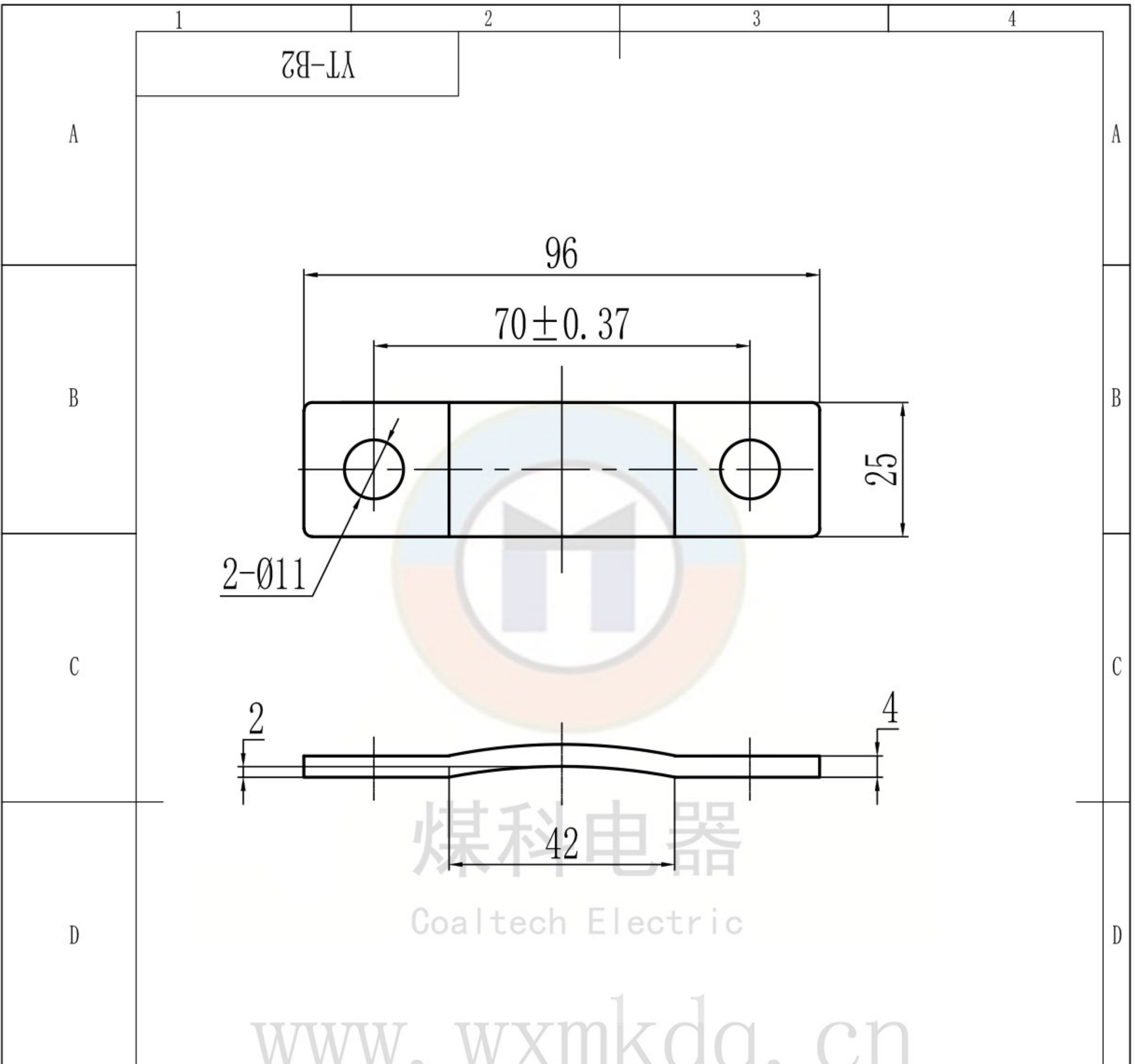
							Q235A			无锡煤科电器有限公司		
							阶段标记	重量	比例	B2垫圈		
	设计	zouxyuan	2023-03-15	标准化					1:1			
	校核			工艺						DQ-B2		
	主管设计			审核	zoufb	2023-03-15						
				批准			共 1 张 第 1 张	版本 DW23C15	替代			

1

2

3

4



技术要求

1. 去毛刺、镀锌处理;
2. 符合标准Q/MK MA0301-2022、GB/T 3836-2021的相关规定.

零件代号
借(通)用件登记

旧底图总号											Q235A	无锡煤科电器有限公司
底图总号												
签字	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	B2压条		
	设计	zouxyuan	2023-03-15	标准化					1:1			
日期	主管设计			审核	zoufb	2023-03-15				YT-B2		
				批准			共 1 张 第 1 张	版本 DW23C15	替代			